

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江宁市亿成金属制品有限公司（公章）



填报日期：2024.04.20

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字： _____

2024 年 04 月 20 日

SS
·
·
·
·





第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况

江阴市亿成金属制品有限公司年产废量 500-1000 吨

产品及产废情况

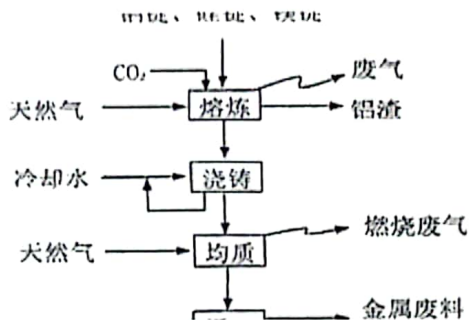
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝棒	铝 Al	0.7 万吨	铝灰渣	500-1000 吨





表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



主要工艺简介

(1) 熔炼：将铝锭、硅锭、镁锭投入熔炼炉中，其中硅锭、镁锭为调节微量元素含量，投加量分别占铝锭量的 0.5%、0.5%。熔炼炉采用天然气加热，使其熔化，加热温度约 750℃左右，加热 4 小时后，在熔炼炉内通入二氧化碳（一般通入量 1kg/t 成品）进行精炼，使铝水中杂质浮于表面而去除。该工序产生一定的熔炼炉废气和炉渣，该熔炼炉废气包括燃料燃烧废气和精炼粉尘。熔炼炉废气经两级旋风除尘后通过 15 米高排气筒（FQ-1）排放。

(2) 浇铸：浇铸环节包括浇模和冷却成型两个过程。

①浇模：将熔化铝水导入模具过程。模具长约 8m，内径 80-320mm，模具直接安置在冷却井口（井规格 2m×2m×5m），浇铸时采用直接冷却水冷却铝棒。

②冷却成型：铝水通过模具逐渐沉入冷却井，通过冷却水直接冷却，使铝水冷

218.





却成型为铝棒，长约 6 米。该直接冷却水循环回用，不排放。

(3) 均质：浇铸过程中铝棒冷却温度不均，内部结构较为混乱，因此要进行均质处理，使铝棒内部组织细化、晶粒均匀。均质在均质炉中进行，加热温度为 580℃、时间 8 小时，均质炉采用天然气为燃料，产生的燃烧废气无组织排放。

(4) 锯切：对铝棒头尾进行锯切，便于装炉、加热和挤压。切割过程产生一定的金属废料和噪声。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
铝灰渣	氧化铝		腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input checked="" type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰渣	吨袋	聚丙烯	500~1000kg	有

表 2 废物运输情况





运输是否符合交管部门运输相关规定

河南利泽运输有限公司是由豫交运管许可 2020 年 12 月 08 日批准成立的一家经营性从事道路危险品专业运输公司,公司经营范围:(3 类、4 类、5 类、6 类、.8、,9 类危险废物)。

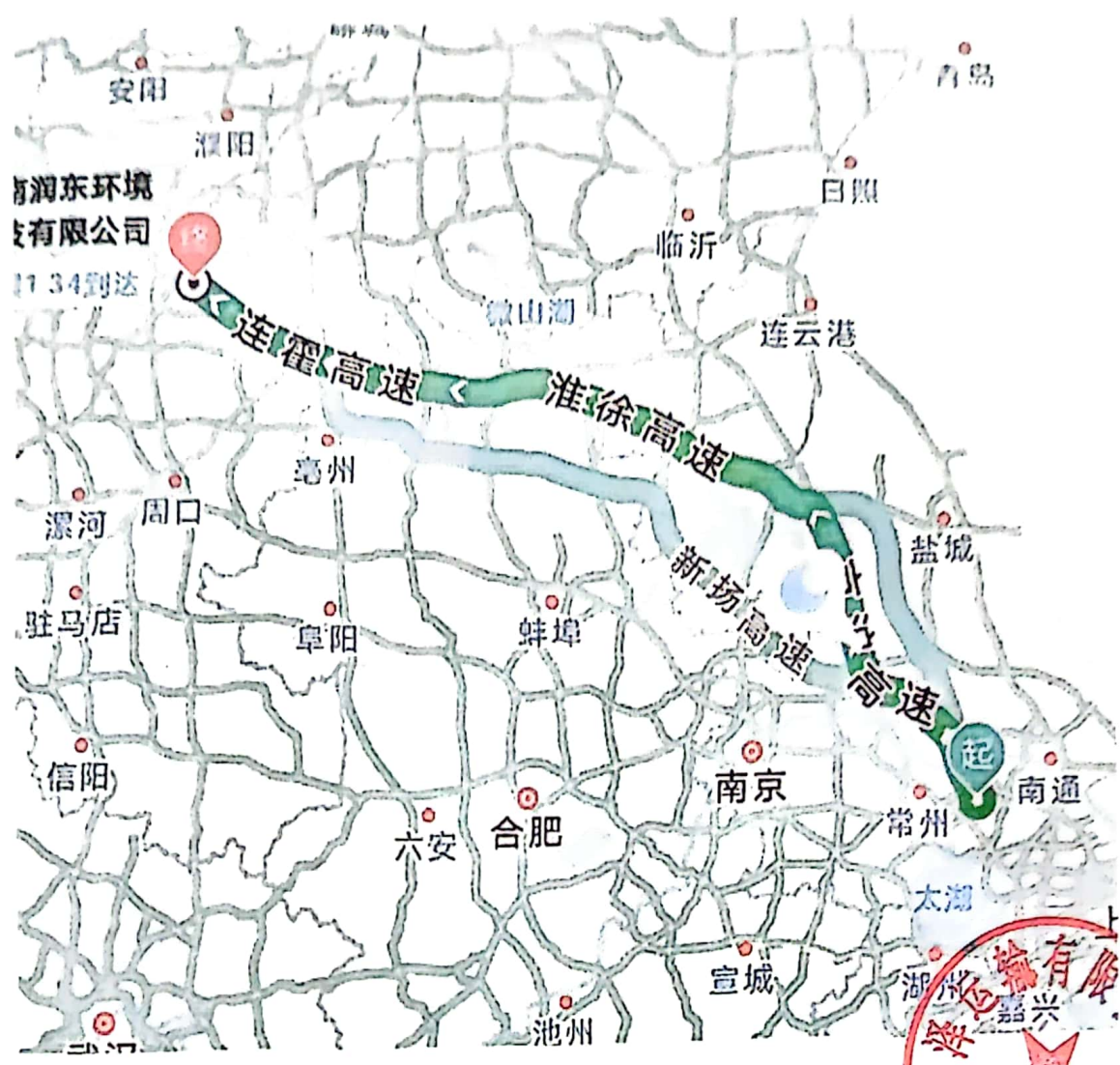
运输方式: 道路 铁路 水路

运输路线文字描述:

江阴市亿成金属制品有限公司-长山大道-京沪高速-盐洛高速-淮徐高速-连霍高速-迎宾路

1
2
3
4





新润东环境
技术有限公司
17:34到达

河南利泽运输有限公司
2024年3月8日
4701333

河南利泽运输有限公司





表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

铝灰渣在运输过程中要加强环境风险防范意识，铝灰应收集到危险废物包装容器内，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒，杜绝跑、冒、滴、漏，防扬散、防水，保证铝灰的包装结构完整，减少并防止有害物质的渗出，以防止铝灰中有害成分的泄露污染，不得对环境有任何损害的收集、运输和处置行为。装有铝灰渣的包装容器应存放在专用危险品仓库，禁止将铝灰渣堆放在露天场地，避免铝灰装运过程中遭受雨淋水浸。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

铝灰渣在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时 must 配备工作服、防护口罩等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作，装有铝灰的包装容器必须用叉车平稳的摆放到车上，摆放整齐并固定，用雨布进行遮盖，防止运输过程中发生 倾倒或泄露。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

在运输过程中，以保证装卸、运输能有效的减少和防止对环境的影响。发生 突发性事故时，一旦发生泄露、遗落应立即通知公司安全部门并报警，待救援的同时并采取一切办法阻止事故的继续进行，有效的控制事故的蔓延和扩大。及时建立警戒区域，应根据危险废物泄漏的扩散情况或所涉及到的范围 建立警戒区，应急处置人员必须佩戴防护口罩、穿防护服并在通往事故现场 的主要干道上实行交通制止并迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理人员撤离，周围设置警告标志。做到快速有效处理，最大限度的减小事故危害， 些室外员一切工作以保证人民生命财产和环境安全。





第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：河南润东环境科技有限公司	
危废经营许可证编号：豫环许可危废字 198 号	有效期：2028 年 4 月 6 日
经营核准内容 危险废物 HW48 (321-024-48, 321-026-48, 321-034-48) 12 万吨/年的能力	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>铝灰（渣）处置工艺流程及情况说明</p> <p>公司产品主要为金属铝及铝酸钙，主要以铝灰（渣）为原料（废物代码：321-024-48、321-026-48、321-034-48），经铝灰（渣）原料暂存、投料、粗筛、原料球磨、筛分后分离金属铝，剩余物料与石灰石经混合原料球磨、烧、冷却、成品球磨、包装等工序最终制得铝酸钙，具体工艺如下：</p>

